



# Visuelle Lösungen für jeden Einsatz

Audio Visual Services

**SHARP**

# Vielseitige Produkte für vielseitige Einsatzszenarien.

Entdecken Sie unser breites Spektrum an Audio Visual Services und Solutions.

Persönlicher Arbeitsplatz, hybrides Arbeiten, Meetingraum oder Boardrooms, Einsatzzentrale und Kontrollraum? Verkehr und Transport, Gesundheitswesen, Einzelhandel – oder doch Hotel und Gastgewerbe? Für uns spielen die Anwendungsszenarien erst einmal keine entscheidende Rolle, denn die Möglichkeiten, die wir mit unserem Sortiment abdecken, sind groß: Arbeitsplatzmonitore, Collaboration Displays, Large Format Displays (LFD) und Videowände, LED-Installationen, ePaper Displays, oder auch Projektoren: Das Portfolio von Sharp für visuelle Lösungen kennt an dieser Stelle kaum Grenzen.

Natürlich bieten wir auch das passende AV-Equipment und die Software für Ihre Anforderungen, außerdem lassen sich die verschiedensten Systemkonfigurationen entsprechend Ihren Anforderungen, den Einsatzmöglichkeiten und Ihrem Budget flexibel abstimmen. Sie möchten mehr dazu wissen? Unsere Experten freuen sich über Ihre Anfrage. Aber auch Qualität, Nachhaltigkeit und Service sollten bei der Kaufentscheidung eine zentrale Rolle spielen.

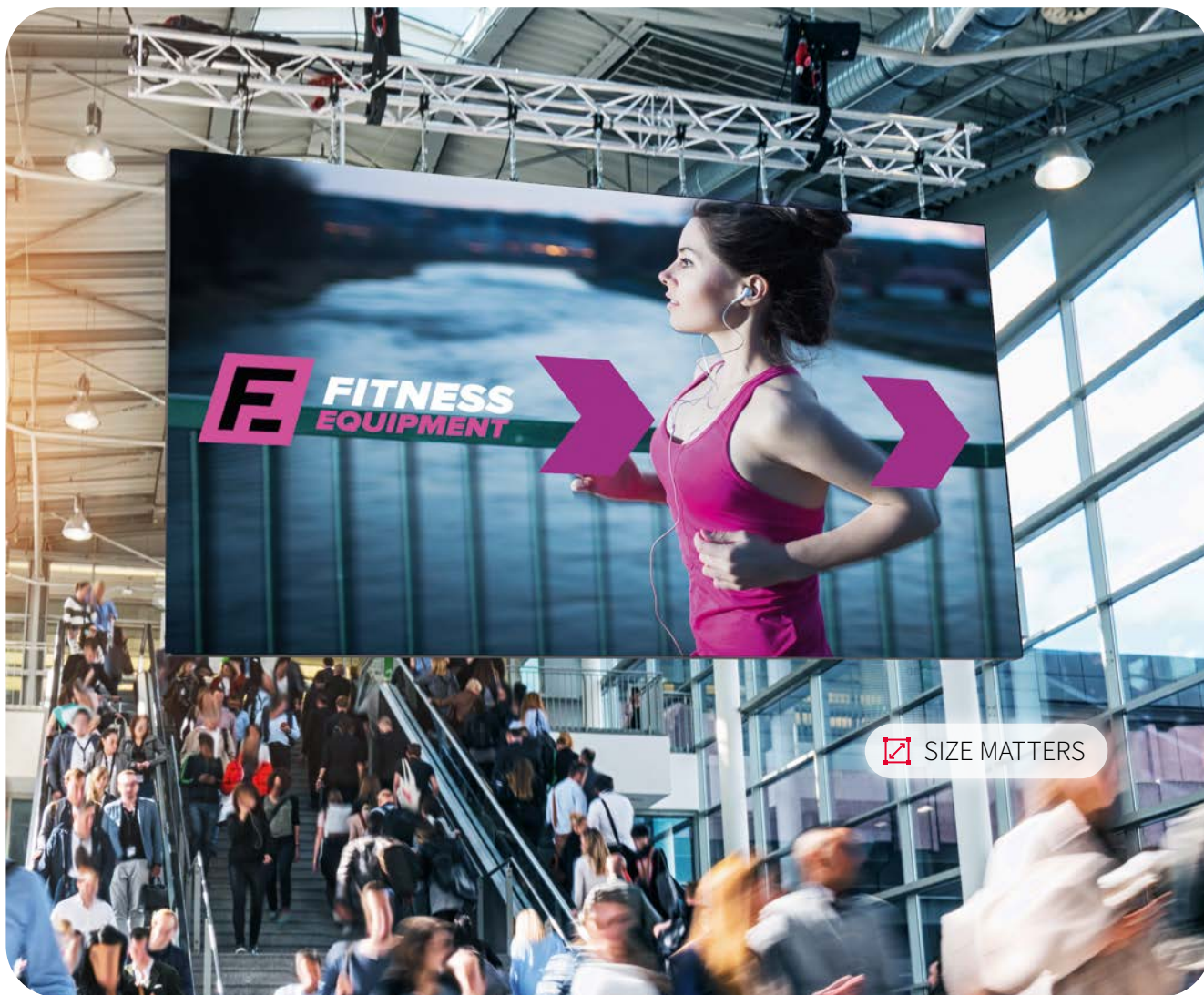
## Übersicht

Einleitung .....	Seite 2–3
Meeting & Conferencing .....	ab Seite 4
Interaktive Monitore & Large Format Displays .....	Seite 5–7
Zubehör für Displays .....	Seite 8–9
Projektoren .....	Seite 10–11
LED-Displays für Meetings.....	Seite 13–14
Digital Signage.....	ab Seite 15
Large Format Displays & Videowände .....	Seite 16–18
Computing .....	Seite 19
LED-Wände .....	Seite 20–21
ePaper Displays .....	Seite 22–24
Workplace.....	Seite 25–27

## Qualität & Nachhaltigkeit

Wir bei Sharp haben uns verpflichtet, ein umweltbewusstes Unternehmen zu sein – dies ist seit vielen Jahren unsere zentrale Philosophie. Deshalb spielt auch Nachhaltigkeit bei den Herstellungsprozessen unseres Audio Visual-Portfolios seit jeher eine wichtige und zentrale Rolle. Aus diesem Grund unterstützen wir durch Produktdesign- und Fertigungsqualitäts-innovative 4R-Initiativen (Reuse, Repair, Recycle, Reduce), d. h. wir fördern Wiederverwendung, Reparatur und Recycling sowie die Reduktion von Energie- und Ressourceneinsatz.

Dabei gewährleisten hochwertige Komponenten maximale Zuverlässigkeit für eine lange Lebensdauer, zugleich entspricht die Herstellung unserer Produkte stets strengsten Fertigungsstandards und auch alle Sharp Fabriken sind ISO 14001:2015 zertifiziert.



Energieeffizienz ist das Stichwort für die Verbesserung der Umweltbilanz, denn der höchste durch ein Display verursachte CO<sub>2</sub>-Ausstoß entsteht beim Betrieb der Geräte. Unsere Produkte verfügen über nützliche Umwelt-Features, wie den ECO-Modus oder auch automatisches An- und Abschalten der Displays zu einer vorgegebenen Zeit. Das trägt zur Minimierung des Energiebedarfs im Betrieb bei.

#### Service

Verlassen Sie sich auf Sharp – nicht nur bei der Wahl der Technik, sondern auch beim Service. Sharp steht weltweit für hochwertige Displaylösungen, die durch erstklassige Qualität, Leistung und Langlebigkeit überzeugen. Unsere Experten setzen diese Qualitätsphilosophie konsequent fort und begleiten Sie von der ersten Beratung in der Vorverkaufsphase über die Installation bis hin zur Wartung und Ersatzbeschaffung.

Unsere Serviceleistungen sind darauf ausgelegt, Ihnen den Betrieb Ihrer Displayinfrastruktur so einfach und sicher wie möglich zu machen – damit Sie sich auf das Wesentliche konzentrieren können: Ihr Tagesgeschäft.

Dazu bieten wir unter anderem:

- Garantierte Leistung über den gesamten Produktlebenszyklus
- Flexible Garantieverlängerung für alle Produktkategorien
- De- und Re-Installationservices für Displays und Projektoren
- Opt. Zusatzservices, speziell für Direct View LED-Produkte



# Meeting & Conferencing.

Mit Sharp hinterlassen Sie einen besonders starken Eindruck bei Ihren Konferenzen und Besprechungen.

Von kleinen Huddle Spaces bis hin zu großen Vortragssälen: Raumgröße und Anzahl der Teilnehmenden entscheiden darüber, wie der optimale Raumaufbau aussieht und auch der Zweck der Veranstaltung hat Einfluss darauf, welche Technik benötigt wird, um bestmögliche Ergebnisse zu erzielen.

Unsere mit Audio-, Bild- und Touch-Funktionen ausgestatteten Geräte fördern die Zusammenarbeit innerhalb des Teams sowie zwischen mehreren Teilnehmenden, unabhängig von deren Standort. Dabei sorgt die gemeinsame Nutzung der Displays für effizientere Arbeitsabläufe, erleichtert die Kommunikation, hilft bei der Konzeptentwicklung oder Ideenfindung – und führt damit zu deutlich höherer Motivation, gerade auch bei hybriden Meetings. Das setzt voraus, dass das Equipment einsatzbereit ist, sich intuitiv und einfach bedienen lässt und keiner ständigen Wartung durch die IT-Abteilung bedarf.

# Interaktive Monitore & Large Format Displays

Intuitiv, innovativ und zuverlässig.

Dank der intuitiven Bedienung unserer Displays, der breiten Schnittstellenunterstützung und der Möglichkeit, Inhalte auch drahtlos zu teilen, ebnen wir den Weg für lebendigere Meetings und erfolgreiche Zusammenarbeit in Besprechungsräumen. Die intuitive Touch-Bedienung unserer **interaktiven Monitore** sorgt für ein angenehmes und zufriedenstellendes Benutzererlebnis, von dem vor allem Vortragende und Organisatoren durch souveränes Handling und Auftreten profitieren.

Wir wissen, dass Meetings am besten funktionieren, wenn alle Teilnehmenden einbezogen werden und ihren Beitrag leisten können. Deshalb lassen sich unsere interaktiven Monitore mit optionalem Zubehör zu vielseitigen Collaboration Displays erweitern.

Damit die Zusammenarbeit durch interaktives Engagement auf Anhieb funktioniert, überzeugen die Modelle unseres Sharp Collaboration Display-Sortiments mit ihrer intuitiven Bedienung. Dazu trägt auch die „Pen-on-Paper“-Technologie bei, die das natürliche Schreibgefühl nachbildet.

Die Zero-Bonding-Glasoberfläche sorgt dabei für ein besonders flüssiges und ansprechendes Anwendererlebnis.

Wir bieten auch **Large Format Displays (LFD)** für den Einsatz in Besprechungsumgebungen, in denen Touch-Technologie oder interaktive Benutzung nicht unbedingt erforderlich sind (Stichwort: hybride Meetings). Sie eignen sich perfekt für Präsentationen und Meetingraum-Anwendungen. Je nach Anwendungsfall lassen sich Inhalte kabellos oder über einen integrierten USB-C-Anschluss übertragen – für eine einfache und nahtlose Konnektivität.

## USB-C: Konnektivität ohne Kabelsalat

USB-C ist als Maßstab in modernen Bürolandschaften eingezogen und in heutigen Arbeitsumgebungen nicht mehr wegzudenken. Wie praktisch, dass unsere Displays für Meeting und Conferencing so problemlos in der Anwendung sind, denn mit einem einzelnen, sicheren USB-C-Kabel verbinden Sie Ihren Laptop innerhalb weniger Sekunden automatisch mit dem Monitor. Sie können Ihre Besprechung oder Präsentation auch direkt starten, denn das Kabel sorgt gleichzeitig für die ebenfalls automatische Synchronisierung von Kamera, Lautsprechern, Mikrofon und anderen Peripheriegeräten.

Und von dieser einheitlichen, benutzerorientierten Lösung profitieren nicht nur Sie – auch für weitere Teilnehmende stellt die Inbetriebnahme, und damit auch kurzfristige Teilnahme an Meetings, zukünftig kein Problem mehr dar: Bring Your Own Meeting (BYOM).

Zusätzlich versorgt das USB-C-Kabel alle angeschlossenen Laptops auch noch mit Strom, während präsentiert oder ein Meeting abgehalten wird. Das ist einfach, unkompliziert und stressfrei und ermöglicht das direkte Weiterarbeiten nach dem Termin.

# LA-Serie | High-End Collaboration Displays



65" | 75" | 86"

Die LA-Serie vereint professionelle Funktionen mit höchsten IT-Sicherheitsstandards sowie maximaler Flexibilität. Über den integrierten Intel® SDM-Slot lässt sich das Display individuell erweitern. Mit dem optionalen SDM-Modul „SDM Collaboration“ stehen zusätzliche Tools\*1 bereit. Und die hochwertige InGlass™ M5 Touch-Technologie sorgt für ein natürliches Schreibgefühl und erweiterte Interaktionsmöglichkeiten, während die widerstandsfähige Glasbeschichtung eine brillante Darstellung der Inhalte gewährleistet.



# LB-Serie | Business Collaboration Displays

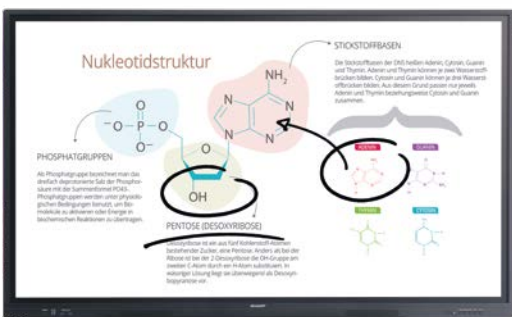


65" | 75" | 86"

Die smarten, interaktiven Displays der LB-Serie sind mit Zero Bonding und bewährter Sharp PrecisionTouch-Technologie ausgestattet. Sie kombinieren damit Lesen und Schreiben bei 4K-Auflösung mit natürlichem „Pen-on-Paper“-Benutzererlebnis. Diese Displays eignen sich perfekt für geschäftige Büroumgebungen, Besprechungszimmer, Konferenzräume und Schulungen, bei denen es auf eine unkomplizierte Bedienung und intelligent integrierte Collaboration-Tools für effektives Teamwork ankommt.



# LC-Serie | Einstiegs Collaboration Display



65" | 75" | 86"

Die LC-Serie ist eine All-in-One-Lösung mit vorinstallierten Funktionen für sofortige und verzögerungsfreie Interaktivität. Mit der eShare-Funktion können Inhalte drahtlos zwischen den Geräten ausgetauscht werden, um die Zusammenarbeit zu optimieren und das Engagement aller Teilnehmenden in Lernumgebungen zu unterstützen und zu fördern. Deshalb verfügen diese Displays auch über USB-C-Konnektivität, um den BYOD-Erwartungen beispielsweise technikaffiner Studierender gerecht zu werden.



\* Der Android-Roboter ist eine Vervielfältigung oder Abwandlung eines Werks, das von Google erstellt und freigegeben wurde und gemäß den Bedingungen der Creative Commons 3.0 Attribution License verwendet wird.  
 \*\* Sharp Meeting Launcher für den Schnellzugriff auf Anwendungen wie AirServer™ für kabellose Bildschirmübertragung.

## LM-Serie | Interaktives Touch-Display



43" | 55"

Die Sharp LM-Serie bietet klassenbeste Touch-Performance und verfügt über funktionsreiche, professionelle Funktionen für kleine Meetingräume, Huddle Rooms, Small Meeting Spaces und interaktive Signage-Anwendungen. Ein integriertes System on Chip (SoC) mit Android 14 CTS-kompatiblen Betriebssystem bietet die aktuellsten Funktionen und Sicherheitsfeatures sowie die Möglichkeit zur nahtlosen, sofort einsatzbereiten Zusammenarbeit. Das fördert den qualitativen Austausch und steigert die Motivation.



## MultiSync® ME-Serie | Large Format Display für Meetings



43" | 50" | 55" | 65" | 75" | 86" | 98"

Die zweite Generation der ME-Serie ist mit zahlreichen Funktionen der Profiklasse für Konferenzräume und Signage-Anwendungen ausgestattet. Sie überzeugt durch erstklassige Bildleistung und verfügt über ein Panel mit starkem Haze-Filter sowie native USB-C-Anschlüsse. Die ME-Serie ist ideal für User, die Wert auf einfache Einbindungen eigener Geräte („Bring Your Own Device“) sowie die Unterstützung hybrider Arbeitsabläufe und spontane Besprechungen legen.



### Pen-on-Paper

Aufgrund der leichtgängigen „Pen-on-Paper“-Benutzererfahrung auf unseren interaktiven Touch-Displays haben User das Gefühl, als würden sie einen echten Stift auf Schreibpapier benutzen. Dies gilt übrigens auch, wenn man mit dem Finger schreibt. Der hochpräzise Touchscreen und das natürliche Schreibgefühl sorgen für ein hohes Maß an Zuverlässigkeit und Benutzerfreundlichkeit – während es alle Vorteile bietet, digital und unkompliziert zu arbeiten (gilt nicht für ME-Serie).

\* Der Android-Roboter ist eine Vervielfältigung oder Abwandlung eines Werks, das von Google erstellt und freigegeben wurde und gemäß den Bedingungen der Creative Commons 3.0 Attribution License verwendet wird.

# Zubehör für Displays

## Software für Kollaboration und Geräte-Administration.

Mit unserem Angebot an Software-Lösungen holen Sie das Beste aus Ihren Meetings und Präsentationen heraus.

### Sharp Pen Software

Dank unserer „Sharp Pen Software“ können mehrere Personen gleichzeitig auf demselben Display schreiben.

- Schwebende Symbolleiste mit intelligent angeordneten Symbolen und einfachem Zugang zu Stifteinstellungen und -funktionen
- Im Overlay-Modus können Anwender auf dem Bildschirm schreiben und Fotos, Videos, PDF- und Microsoft®-Dateien direkt kommentieren
- Digitalisiert handschriftliche Notizen

### Sharp Meeting Launcher

Der „Sharp Meeting Launcher“ ermöglicht einen schnellen und einfachen Zugriff auf Ihre bevorzugten Windows Apps in einer sicheren und geschlossenen Umgebung.

- Kioskmodus mit gesperrtem Vollbildschirm
- Dedizierte PC-Sicherheitseinstellungen
- Funktionen für das Zurücksetzen von Räumen

### Sharp Information Display Downloader

Laden Sie den „Sharp Information Display Downloader“ herunter und halten Sie sich stets über neue Anwendungen und Firmware für Ihre Sharp Displays auf dem Laufenden.

- Automatische Update-Informationen für Sharp Displays erhalten
- Einfach erfahren, welche Anwendungen für die Sharp Displays verfügbar sind (z. B. Sharp Pen Software)
- Einfacher Download der neuesten Software und Firmware vom Sharp Server

### Sharp Multi-Board-Driver

Sharps einzigartige Multi-Board-Steuerung ermöglicht das gleichzeitige Schreiben auf bis zu drei interaktiven Displays der LA-Serie.

### AirServer

Starten Sie Ihre Präsentationen ohne Verzögerungen – mithilfe nativem, drahtlosem Screen Mirroring. Der AirServer unterstützt AirPlay, Google Cast und Miracast sowie Gastzugänge und bietet zahlreiche innovative Funktionen. Dafür sind keine Apps oder Dongles erforderlich.

### NaViSet Administrator 2

NaViSet Administrator ermöglicht über eine grafische Benutzeroberfläche die zentrale Bestandsverwaltung unserer Displays und Projektoren. Die NaViSet Server Edition erweitert diese Möglichkeiten um Funktionen für den Unternehmenseinsatz, darunter Multi-User-Support, gesicherte Kommunikation, Protokollierung und Fernzugriff über einen zentralen Server.

- Einfache Steuerung von Displays im gesamten Unternehmen
- Standort- und Zustandsüberwachung
- Detaillierte Analyse von Geräten und deren Nutzung
- Automatische Ausgabe von E-Mail-Warnungen
- Gruppierung von Geräten zur Effizienzsteigerung
- Unterstützung nachhaltiger IT durch proaktive Wartung

# Hardware-Optionen.

Mithilfe der Optionen verwandeln Sie Ihr Sharp Collaboration Display in eine maßgeschneiderte Lösung.

## Soundbar

Wenn Sie ein überzeugendes Audio- und Videoerlebnis in Meetings wollen, kann eine Soundbar die sinnvolle Ergänzung Ihres Displays darstellen. In hybriden Konferenzräumen, Büros oder Meeting-Umgebungen sorgt sie mit integrierter Kamera und Mikrofon für eine deutlichere Stimmwiedergabe und ein benutzerfreundliches Erlebnis – für Referenten, Mitarbeitende oder Publikum. Wir beraten Sie gerne, sprechen Sie uns an.



Exemplarische Darstellung



## Montage & Installation

Ob Wandmontage oder Montage auf einem mobilen Trolley: Sie haben die Wahl. Gerne beraten wir Sie dahingehend, welche Variante für welches Display sinnvoll ist.

Das exemplarische Bild links zeigt ein Display, installiert auf einem Trolley mit automatischer Höhenverstellung.

## Montageart

	Eigenschaften	Erläuterung
<b>Wandmontage</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Flache, starre Wandmontage</li> <li>Flache, neigbare Wandmontage</li> <li>Elektrisch höhenverstellbare Wandmontage</li> </ul>	<p>Ein umfangreiches Sortiment an Wandhalterungen ermöglicht die individuelle Platzierung der Sharp Displays. Die fachmännische Installation durch geschultes Personal ist dabei Bestandteil unseres Dienstleistungsangebots.</p>
<b>Standfüße und Trolleys</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Statischer Tisch-Standfuß</li> <li>Mobiler Standfuß</li> <li>Trolley mit manueller Höhenverstellung</li> <li>Trolley mit automatischer Höhenverstellung</li> </ul>	<p>Unser vielseitiges Angebot an verschiedenen statischen und mobilen Standfüßen sowie Trolleys in unterschiedlichen Klassen, Formfaktoren und Designs ermöglicht eine flexible und sichere Platzierung der Sharp Displays.</p>

# Projektoren

## Skalierbare Bildgrößen mit höchster Vielseitigkeit.

Mit der skalierbaren, rahmenlosen Bildgröße ist Projektion die flexibelste aller Visualisierungslösungen und bietet kreative Möglichkeiten, zu informieren, zu präsentieren und zu beeindrucken. Ob interaktive Optionen für Tagungsräume oder sehr große digitale Leinwände für Konferenzsäle – Sharp **Projektoren** zeichnen sich durch äußerst flexible Installationsmöglichkeiten aus. Auch für besonders anspruchsvolle professionelle Festinstallationen, wie sie in Museen oder im Kino verwendet werden, bietet unser Portfolio die passenden Projektoren – für höchste Installationsflexibilität und unvergleichliche visuelle Ergebnisse mit bis zu 16.500 ANSI-Lumen\*.

So bieten die Projektoren der V-, A- und X-Serie unterschiedliche Lösungen für professionelle Anwendungen – von besonders wirtschaftlichen Modellen, über zuverlässige Allround-Geräte bis hin zu leistungsstarken High-End-Systemen mit höchster Bildqualität. Jede Serie setzt eigene Schwerpunkte in Farbdarstellung, Wartungsbedarf und Installationsflexibilität und bedient die verschiedensten Einsatzbereiche mit passender Projektionstechnologie.

Die **V-Serie** etwa bietet eine besonders wirtschaftliche Projektionslösung und setzt auf kompakte, wartungsarme Geräte mit überzeugender Farbqualität und hoher Effizienz. Die **A-Serie** steht für zuverlässige, langlebige Performance. Sie liefert klare, lebendige Bilder bei geringem Wartungsaufwand und eignet sich ideal für vielseitige Anwendungen im Alltag. Und die **X-Serie** richtet sich an anspruchsvolle professionelle Umgebungen, denn sie bietet höchste Bildschärfe bis 4K+, beeindruckende Farbdarstellung und

robuste, wartungsarme Technologie. Sprechen Sie uns gerne an, wenn Sie für diese spezifischen Anwendungsszenarien Interesse oder Bedarf haben.

Neben den festinstallierten Systemen, setzen auch unsere Modelle der professionellen Projektoren neue Maßstäbe bei der großflächigen Bildprojektion z. B. in Konferenzräumen, an Hochschulen oder auch in Sitzungsräumen, Hörsälen oder immersive Ausstellungen. Diese neuen Modelle entsprechen der Risikogruppe 2, d. h. ein sicherer und reibungsloser Betrieb ist ohne spezielle Sicherheitsvorkehrungen möglich. Für größere Bilder sind sie mitunter die bessere Wahl, denn dank Lasertechnologie bieten sie viele Vorteile und stellen eine echte Alternative dar, wenn der Einsatz von Flachbildschirmen ungeeignet ist.



\* Professional 4K+ 1DLP Laser Projector X171Q

## E-Serie: E501U | Langlebige Installation

5000 Lumen



Professionelle Zuverlässigkeit und kostensparendes Gerätemanagement müssen sich nicht ausschließen: Mit einer Helligkeit von 5.000 ANSI Lumen und der lebendigen Farbwiedergabe mit 3LCD-Technologie liefert dieser kompakte WUXGA-Laserprojektor eine zuverlässige und beeindruckende optische Leistung. Die einfache Installation sowie ein geringer Wartungsaufwand, hohe Ausfallsicherheit und der niedrige Stromverbrauch überzeugen auch preissensible Anwender wie Schulungseinrichtungen.

LASER  
PHOSPHOR



## P-Serie: P621U, P701U | Flüsterleise LCD-Übertragung

6200 | 7000 Lumen



Mit nur 22 dB sind diese professionellen LCD-Laserprojektoren so leise, dass sie immer die richtige Wahl für professionelle Umgebungen sind. Mit 6.200 bzw. 7.000 ANSI Lumen, WUXGA-Auflösung und einer Eingangsunterstützung von 4K/UHD bei 30 Hz, erzeugen sie scharfe, detailreiche visuelle Inhalte mit gleichbleibender Klarheit und Bildqualität. Dabei sorgt die umfassende Konnektivität für die einfache Integration in eine Vielzahl von Installationsszenarien, wie Sitzungsräume, Hörsäle oder immersive Ausstellungen.

24/7  
CERTIFIED  
OPERATION

LASER  
PHOSPHOR

HDBT™



## P-Serie: P601Q, P721Q | Brillantes DLP 4K-Seherlebnis

6000 | 7200 Lumen



Mit seiner gestochen scharfen „pixelfreien“ 4K/UHD-Auflösung und einer Helligkeit von 6.000 bzw. 7.200 ANSI Lumen liefern diese Laserprojektoren detailreiche Bilder von außergewöhnlich hoher Qualität – und das selbst in hell beleuchteten Umgebungen. Vielseitige Projektionseigenschaften ermöglichen eine einfache Installation, motorbetriebene Zoom- und Fokussfunktionen eine genaue Bildausrichtung. So sorgt z. B. die vollständig motorbetriebene Lens-Shift stets für eine präzise und klare Darstellung.

24/7  
CERTIFIED  
OPERATION

4K UHD



LASER  
PHOSPHOR

HDBT™





# LED-Displays für Meetings.

## Beeindruckende und großflächige Visualisierung.

**Direct View LED (dvLED)** bieten optimale Voraussetzungen für detailreiche, rahmenlose Inhalte und damit ein beeindruckendes Seherlebnis auf großflächiger Projektionsfläche. Die Darstellungen in intensiven Farben überzeugen dabei mit brillanter Helligkeit und hoher Kontrastleistung – perfekt also für Meetings und Conferencing. Denn hier geht es häufig auch darum, die Emotionen des Publikums anzusprechen und dies womöglich zur Interaktion zu animieren. Das gelingt durch Ihren Vortrag, aber auch durch besonders kontrastreiche, realitätsnahe Bildinhalte und die bemerkenswerte Lebendigkeit auf unseren Direct View LEDs. So hallt Ihr Beitrag auch aufgrund der perfekten, optischen Wiedergabe noch lange nach.

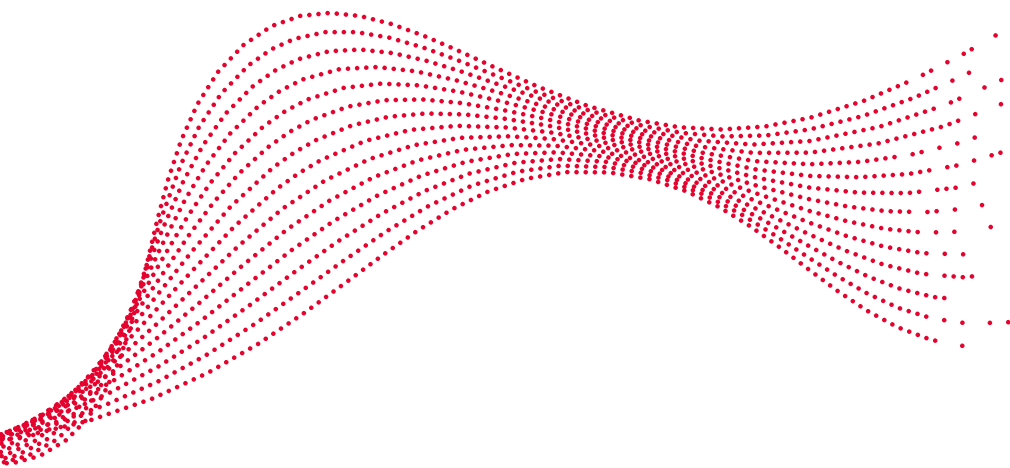
Wichtige Eckpfeiler für eine erfolgreiche Installation, die sich effizient und modular an verschiedene Anwendungsszenarien anpassen lässt, sind Robustheit, Flexibilität und die Möglichkeit zur Fernbedienung, denn nicht selten profitieren Konferenzumgebungen von einer fest installierten AV-Infrastruktur. Aber auch die konstant anhaltende, zuverlässige Leistung spricht dabei ebenso für den Einsatz als Konferenz- und Signage-Anwendung, wie auch die Ausfallsicherheit und Langlebigkeit der eingesetzten Displays. Und mit ihrem schlanken, eleganten Design passen sich alle dvLEDs perfekt in jede Meetingumgebung und jeden Konferenzraum ein.

In der LED-Technologie stehen verschiedene Aufbau- und Verbindungsmethoden zur Verfügung, die sich in ihrer Konstruktion, Leistungsfähigkeit und ihrem Einsatzgebiet unterscheiden. Zwei häufig verwendete Ansätze sind SMD und COB. Beide verfolgen das Ziel, eine effiziente und zuverlässige Lichtquelle zu schaffen, setzen jedoch unterschiedliche Schwerpunkte in ihrer Umsetzung. Ein grundlegendes Verständnis dieser Ansätze erleichtert es, die passende Technologie für unterschiedliche Anwendungen und Anforderungen auszuwählen. In der untenstehenden Tabelle finden Sie weiterführende Informationen zu diesen Technologien.

Und mehr zum Einsatz unserer dvLEDs im Digital Signage-Bereich erfahren Sie ab Seite 20.

### Verbaute LED-Technologien

Technologie	SMD Surface-Mounted Device	COB Chip-on-Board
Serien	E-Serie (3-in-1-SMD) FE3-Serie (Flip-Chip-SMD)	EC-Serie (Flip-Chip-COB) D-Serie (Flip-Chip-COB)
Features	naht-/fugenlose Oberfläche keine Reflexion Wartungsfreundlichkeit bis hin zur einzelnen LED-Lampe	Kollisionsschutz antistatisch tropfenabweisend/abwischbar staubdicht lebendige Farben tiefes Schwarz/hoher Kontrast



## E-Serie | Indoor Essential dvLED



108" | 135" | 162" | 217" LED-Gesamtlösungen

Die E-Serie eignet sich durch seine Größen ab 108" (275 cm) ideal für den Einsatz in größeren Konferenz- und Meetingumgebungen und lässt bei der wirkungsvollen Darstellung von Inhalten keine Wünsche offen, egal, ob als Stand- oder auch Wandmontage. Die intensiven Bildinhalte ziehen auch in sehr hellen Umgebungen die Aufmerksamkeit auf sich, aber auch Langlebigkeit, Sicherheit und Wartung sowie die einfache Installation sprechen für den Einsatz dieser optisch dezenten LED-Displaylösung mit Metallrahmen.

1,2 mm bis 2,5 mm Pixel Pitch

## EC-Serie | Indoor Essential dvLED

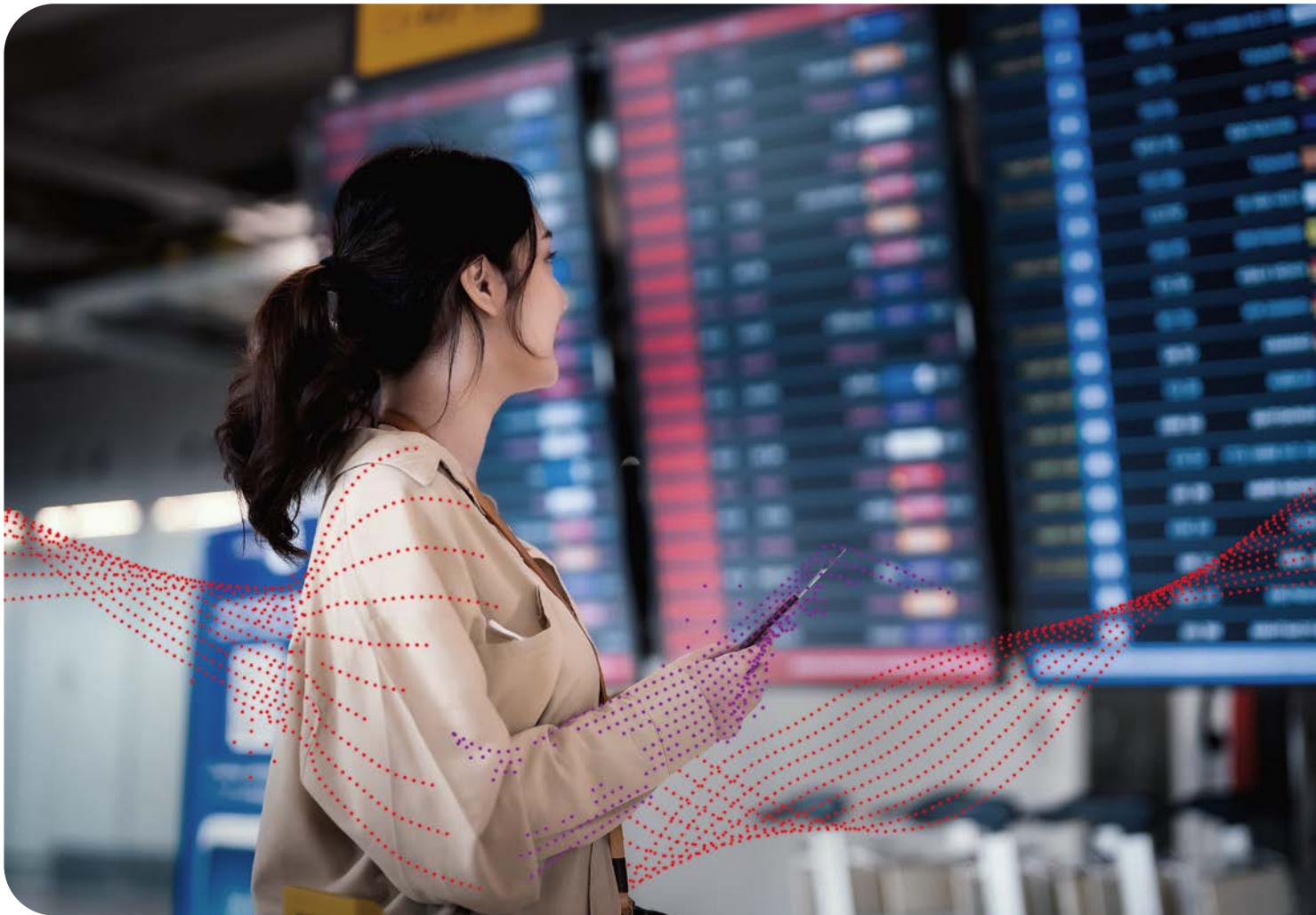


108" | 135" | 162" | 217" LED-Gesamtlösungen

Mit ihrer bemerkenswerten Energieeffizienz und der reduzierten Betriebskosten dank fortschrittlicher COB-Technologie, ist die EC-Serie gebaut für die Zukunft. Erhältlich in Größen ab 108" (275 cm) und Auflösungen von bis zu 4K/UHD\*, überzeugen diese LED-Displays optisch durch satte Farben, tiefe Schwarztöne, klare Details und hohen Kontrast. Dies trägt dazu bei, dass das Publikum auch über einen längere Zeitraum hinweg aufmerksam und konzentriert bleibt, was vor allem im Hochschulwesen oder in Meeting-Umgebungen wichtig und von Vorteil ist.

0,9 mm bis 1,8 mm Pixel Pitch

\* 4K/UHD: LD-EC091-162, LD-EC121-217; QHD: LD-EC091-108; Full-HD: LD-EC121-108, LC-EC151-135, LD-EC181-162.  
Nähere Informationen zu Auflösungen (Pixel-Angaben) finden Sie auf Seite 25 im Kapitel Workplace sowie auf unserer Website.



# Digital Signage

## Aufmerksamkeitsstark und individuell.

Strategisch platzierte, dynamische Inhalte haben nachweislich Einfluss auf das Verhalten der Betrachter. Erfolgreiche Digital Signage-Anwendungen überzeugen mit auf die Zielgruppe zugeschnittenen Inhalten und sollen informieren, unterhalten oder die Betrachter zur Interaktion anregen. Sie werden zentral gesteuert und sind doch vor Ort zugänglich.

Im Einzelhandel wird Kundentreue durch Markenbotschaften aufgebaut, es werden Waren beworben und Kunden auf ihrem Weg durch das Geschäft zusätzliche und ergänzende Kaufangebote unterbreitet. Digitale Plakate in Geschäften, Schaufenstern und Einkaufszentren sind aufmerksamkeitsstarke Werbemedien, die mit interaktiven Funktionen aufgewertet werden können. Eine personalisierte Ansprache steigert dabei das Interesse und die Anziehungskraft. Hier verschmelzen Werbung und Unterhaltung – und durch Gamifizierung wird die Aufmerksamkeit zusätzlich gefesselt. Darauf kommt es auch im Freizeitsektor sowie im Hotel- und Gastgewerbe an.

Dank Aktualisierungen in Echtzeit ist eine zügige Anpassung der Inhalte möglich, wie sie in Empfangs- und Personalbereichen von Unternehmen notwendig sind, aber auch bei Menüboards in der Lebensmittel- und der Getränkebranche oder zur Information von Passagieren auf Flughäfen und Bahnhöfen.

# Large Format Displays & Videowände

Size does matter.

**Large Format Displays (LFD)** sind für Digital Signage-Lösungen inzwischen unverzichtbar geworden. Sharp Displays stehen für Investitionssicherheit, die sich durch hochwertige Komponenten, ein modernes, aber schlichtes Design und eine hohe Betriebssicherheit auszeichnet. Am häufigsten werden LFD eingesetzt, die über interaktive Funktionen verfügen, um die Betrachter direkt anzusprechen und einzubinden. Das gilt für Beschilderungen, Wayfinder und den Einsatz am POS/POI. Unser umfangreiches Sortiment an LFD-Serien bietet zahlreiche Möglichkeiten zur maßgefertigten Anpassung individueller Displaylösungen.

Und wenn es doch einmal noch größer und eindrucksvoller sein soll? Dann schaffen Sie visuelle Superlative mit einer **Videowall**. Denn ein einziges, klug eingesetztes LFD sorgt bereits für Aufsehen – was machen da erst drei, vier, neun, 25 oder noch mehr Monitore für einen Eindruck! Videowände von Sharp verbinden mehrere hochqualitative Large Format Displays zu einer großen Präsentationsfläche, die alle Aufmerksamkeit auf sich zieht. Das gilt bei Digital Signage-Anwendungen in Leitständen und Sendestudios ebenso wie für Installationen im Transportwesen und Verleih.

Ob am Flughafen, im Einkaufszentrum oder in Kontrollräumen: Large Format Displays und Videowände setzen Ihre Botschaften und Informationen beeindruckend in Szene.

## MultiSync® E-Serie | Essential Display



32"\* | 43" | 50" | 55" | 65" | 75" | 86"

Die E-Serie wurde entwickelt, damit jeder User von der Leistungsfähigkeit und gleichbleibend hohen Qualität unserer Displays profitieren kann. Hervorragend geeignet als Einstiegsmodelle in die Digital Signage-Welt, können diese Bildschirme unabhängig betrieben werden, denn sie verfügen über einen internen Mediaplayer. Zudem werden die Inhalte per eingebetteter Autostart-Funktion automatisch abgespielt. Dafür sind keine zusätzlichen Kabel oder externen Geräte erforderlich.

167  
CERTIFIED  
OPERATION

4K UHD



\* 32 Zoll = FHD

## MultiSync® ME-Serie | Message Essential Display



43" | 50" | 55" | 65" | 75" | 86" | 98"

Die ME-Serie der zweiten Generation überzeugt mit einer Vielzahl professioneller Funktionen für Signage-Anwendungen. So bietet ein integriertes SoC (System on Chip), dessen Betriebssystem mit Android 13 CTS-kompatibel ist, modernste Funktionen und Sicherheitsfeatures. Diese Displays weisen auch eine hohe Kompatibilität mit CMS-Systemen auf und eignen sich somit perfekt für Digital Signage-Anwendungen im Einzelhandel, ohne dass Aufwand und Kosten für einen zusätzlichen externen Mediaplayer anfallen.

187  
CERTIFIED  
OPERATION



4K UHD



## MultiSync® M-Serie | Message Display



32"\*1 | 43" | 50" | 55" | 65" | 75" | 86" | 98"

Mit der skalierbaren Rechenleistung und den hohen Sicherheitsfunktionen lässt sich die M-Serie an Ihre Anforderungen anpassen, und ermöglicht die professionelle Wiedergabe von Medien in Echtzeit in anspruchsvollen Signage-Anwendungen. Dabei sorgen unsere Computing-Lösungen für eine nahtlose Verbindung zwischen Display und „Quelle“. Die integrierte SpectraView® Engine zur Steuerung aller optischen Parameter sorgt zudem für eine beispiellose Detail- und Farbgenauigkeit.

247  
CERTIFIED  
OPERATION

4K UHD



## MultiSync® P-Serie | Professional Display



43" | 50" | 55" | 65" | 75"

Die P-Serie setzt den Standard für den professionellen Digital Signage-Einsatz und steht mit bis zu 700 cd/m<sup>2</sup> für präzise Bildwiedergabe ohne Kompromisse in allen anspruchsvollen Anwendungsbereichen. Sie überzeugt durch 24/7-Einsatzbereitschaft und erfüllt die höchsten Anforderungen an die Farbwiedergabe durch einen erweiterten Farbraum. Dank des High Haze-Panels lassen sich zudem Spiegelungen in sehr hellen Umgebungen vermeiden und auch bei der P-Serie sorgt die SpectraView® Engine für ein unvergleichliches, optisches Erlebnis.

247  
CERTIFIED  
OPERATION

4K UHD



\* Der Android-Roboter ist eine Vervielfältigung oder Abwandlung eines Werks, das von Google erstellt und freigegeben wurde und gemäß den Bedingungen der Creative Commons 3.0 Attribution License verwendet wird.

\*1 32 Zoll = FHD

## Ihre Videowand – Ihre Botschaft.

Am Design der Videowand-MultiSync®-Serie wird unsere umfassende Erfahrung mit Videowalls deutlich: Dank des IPS-Panels – der besten Technologie, wenn es um eine homogene Farbwiedergabe geht – dürfen Sie sich auf lebensecht wirkende Bilder freuen, die selbst in sehr hellen Umgebungen, dank bis zu 700 cd/m<sup>2</sup>, mühelos erkennbar sind. Mit ihren extra-schmalen Rahmen ergeben unsere Displays hochauflösende Videowände mit kaum sichtbaren Bildübergängen.

Unsere Displays überzeugen durch intelligente Funktionen, lassen sich einfach installieren und bedienen und erfüllen selbstverständlich sämtliche anspruchsvolle Qualitätsanforderungen, wie Dauerbetrieb (24/7), zentrale Steuerung oder Farbgenauigkeit.

Das Praktische: Durch die „Tile-Matrix-Funktion“ lassen sich die Videowände einfach und zeitsparend installieren, da nur das erste Display konfiguriert werden muss. Alle weiteren werden dann per Daisy-Chain automatisch kopiert.

Vorher sehen, wie es hinterher aussehen wird: Unser Online-Konfigurator visualisiert die unterschiedlichen Installationsmöglichkeiten. Ob drei Displays hochkant und nebeneinander, als 2x2- oder 3x3-Querformat-Installation, oder auch deutlich größer. Sie haben die Wahl.



3x1-Display  
hochkant  
nebeneinander  
(2,04 x 1,21 m)

Exemplarische  
Darstellungen



2x2-Querformat (2,42 x 1,36 m)

## MultiSync® UN553-Serie | Videowand



55"

Die ultraschlanke MultiSync® UN553-Serie setzt Standards im Bereich der Videowandtechnik. Die Displays verfügen über eine perfekte Bildqualität, hohe Produktzuverlässigkeit und wurden entwickelt, um den Anforderungen im Dauerbetrieb (24/7) standzuhalten. Bei einer Bildschirmhelligkeit von bis zu 700 cd/m<sup>2</sup> gewährleistet das IPS-Panel dabei eine perfekte Erkennbarkeit der Inhalte, im Landscape- oder Portraitformat und auch aus großen Betrachtungswinkeln, wenn z. B. Passanten vorübergehen.



# Mit Computing die Display-Leistung steigern

Skalierbar und zukunftsfähig.

## Integrierte Computing-Lösungen (SoC)

Einige unserer interaktiven Displays bieten, dank integriertem SoC (System on Chip) mit Android-Betriebssystem, eine sofort einsatzbereite Lösung für moderne Zusammenarbeit. Dank vorinstallierter Anwendungen wie Whiteboard, Overlay-Schreibmodus und kabelloser Bildschirmfreigabe, sind spontane Brainstormings ohne zusätzlichen PC oder externe Hardware möglich.



Die Android-basierte Plattform ermöglicht eine intuitive Bedienung, kurze Startzeiten sowie die direkte Nutzung kompatibler Apps – zum Beispiel für Präsentationen, Webzugriffe oder Digital Signage-Lösungen. Dadurch entfällt der Bedarf an externen Zusatzgeräten, was Platz, Zeit und Kosten spart. Gleichzeitig lassen sich die Geräte flexibel an unterschiedliche Einsatzbereiche wie Besprechungsräume, Klassenzimmer oder Digital Signage anpassen. Regelmäßige Sicherheitsupdates und moderne Netzwerktechnologien sorgen dabei für zuverlässigen Schutz Ihrer sensiblen Daten.

## Optionale Computing-Lösungen

Die Computing-Lösungen von Sharp bieten eine intelligente und nahtlose Verbindung zwischen „Quelle“ und Display, um leistungsstarke, maßgeschneiderte und zukunftssicherere Digital Signage und Präsentationen zu ermöglichen. Dank integrierter Slot-in-Optionen wie OPS, Intel® SDM und Raspberry Pi Compute Modules, lassen sich die Displays flexibel an unterschiedliche Anforderungen anpassen. Diese modularen Einschubgeräte ermöglichen eine einfache Installation ohne zusätzliche Kabel oder externe Geräte und bieten eine hohe Investitionssicherheit, da sie bei Bedarf aufgerüstet oder neu konfiguriert werden können, ohne das Display auszutauschen zu müssen.

Mit verschiedenen Leistungsstufen deckt unser Portfolio ein breites Spektrum an Anwendungen ab. Zusätzliche Schnittstellen und Adapter erweitern die Anschlussmöglichkeiten und steigern die Leistungsfähigkeit der Displays. So bieten wir flexible und skalierbare Lösungen für verschiedenste Branchen und Einsatzbereiche. Sprechen Sie uns auch dazu gerne an.



\* Der Android-Roboter ist eine Vervielfältigung oder Abwandlung eines Werks, das von Google erstellt und freigegeben wurde und gemäß den Bedingungen der Creative Commons 3.0 Attribution License verwendet wird.

# LED-Wände

Anpassungsfähig, skalierbar, modular.

Mit **Direct View LED-Modulen** (dvLED) lassen sich aufmerksamkeitsstarke Wände mit intensiv leuchtenden Bildern für die hellsten Umgebungen schaffen. Und mit unseren unterschiedlichen Größen, Formen und Ausstattungen gibt es keine Kompromisse, wenn es um Qualität geht. Sharp setzt dabei auf innovative LED-Technologie, die eine herausragende Bildqualität mit weiten Betrachtungswinkeln bietet. Präzisionsgefertigte Komponenten sorgen dabei für eine homogene digitale Leinwand, die auf lange Lebensdauer und einfache Wartung ausgelegt ist. So lassen sich Botschaften besonders wirkungsvoll inszenieren.

Unsere **LED-Komplettlösungen** für den Aufbau von LED-Wänden beinhalten, je nach Bildschirmdiagonale, eine unterschiedliche Anzahl an Modulen: Bei 108 oder 110 Zoll sind es 16 dvLEDs, bei z. B. 220 Zoll beeindruckende 64 Module. Jede LED-Komplettlösung enthält alle erforderlichen Komponenten, das passende Zubehör und teils vorinstallierte Software, die eine unkomplizierte Installation ermöglicht – abgestimmt auf Größe und Serie.

## Nachhaltigkeit im Fokus

Mit der „Green Vision“ verfolgt Sharp seinen Vorsatz zur Nachhaltigkeit und die Minimierung des Energiebedarfs im Betrieb. Ein zentrales Element bei dvLED ist dabei der **Remote Power Switch**: Mit dem vorgeschalteten Gerät LED-RPS-CL-R wird Ihre LED-Wand außerhalb der Betriebszeiten vollständig vom Strom getrennt – das hebt Sharp im Bereich „Green Signage“ deutlich von vielen Wettbewerbern ab. Beim Wiedereinschalten sorgt das System für eine kontrollierte Stromzufuhr, verhindert Lastspitzen und schützt so zuverlässig vor Überlastung oder Ausfällen. Dieses Tool ist mit den verschiedenen LED-Serien von Sharp kompatibel.

Wir realisieren auch großformatige, individualisierte LED-Installationen. Ob Bürogebäude, als Outdoor-Lösung oder für den Einsatz auf Messen: Dank des modularen Aufbaus können wir flexibel auf Ihre Anforderungen eingehen und konzipieren gemeinsam Ihren eindrucksvollen Eyecatcher für den sprichwörtlich größtmöglichen Effekt. Sprechen Sie uns dazu gerne an.

## E-Serie | Indoor Essential dvLED



108" | 135" | 162" | 217" LED-Gesamtlösungen

Die E-Serie bietet als Komplettlösung alle Vorteile von Fine-Pitch-LEDs für Anwendungen im Digital Signage-Bereich sowie in Tagungsräumen von Unternehmen und wurde für einen schnellen, unkomplizierten Aufbau entwickelt. Diese Komplettlösungen haben alles, was für eine großflächige Präsentation von Inhalten ohne störende Rahmen benötigt wird und überzeugen durch hervorragende Helligkeit und kontrastreiche Bilder, sowohl freistehend als auch bei der Wandmontage.

1,2 mm bis 2,5 mm Pixel Pitch

## EC-Serie | Indoor Essential dvLED



0,9 mm bis 1,8 mm Pixel Pitch

108" | 135" | 162" | 217" LED-Gesamtlösungen

Dank fortschrittlicher COB-Technologie bietet die EC-Serie alle Vorzüge einer modernen, langlebigen, energiebewussten LED-Lösung. Flip-Chip-COB reduziert hier den Energieverbrauch im Vergleich zur Standard-SMD-Technologie um bis zu 60 % und ist für High-Traffic-Umgebungen konzipiert. Das ist ideal für den Einsatz im Einzelhandel oder Freizeitsektor, denn diese LED-Chips zeichnen sich durch außergewöhnliche Haltbarkeit und eine lange Lebensdauer aus. Die brillante Darstellung, auch bei hellen Lichtverhältnissen, macht aus jeder Botschaft einen Hingucker.

## FE3-Serie | Indoor Mainstream dvLED



0,95 mm bis 3,8 mm Pixel Pitch

110" | 137" | 165" | 220" LED-Gesamtlösungen

Die schlanken, fast rahmenlosen LED-Module der FE-Serie ermöglichen eine nahtlose Bildfläche mit brillanter Darstellung – perfekt für detailreiche Inhalte im Großformat. Sie liefern einheitliche, leuchtende Farben, eine erstklassige Leuchtstärke und dauerhafte Leistungsfähigkeit für Digital Signage-Anwendungen und Tagungsräume. Durch das durchdachte Design und Komplettpakete gelingt die Installation schnell und platzsparend, selbst wandbündig. Und die effiziente Flipchip-SMD-Technologie sorgt für bis zu 60% weniger Stromverbrauch (ggü. Standard-SMD-LED-Technologie).

## D-Serie | Indoor High-End dvLED



0,9 mm bis 1,5 mm Pixel Pitch

110" | 137" | 165" | 220" LED-Gesamtlösungen

Die D-Serie mit Chip on Board (CoB)-Technologie beeindruckt mit extremen Kontrastwerten von bis zu 20.000:1, so erscheinen Inhalte dramatisch lebendig bei jedem Umgebungslicht. Dabei lassen sich die Module präzise ausrichten, sodass der Eindruck einer großen, nahtlosen Fläche entsteht. Die CoB-Technologie dieser LED-Lösung ist äußerst energieeffizient und erzeugt eine hellere Ausgabe bei geringerem Stromverbrauch. Im Vergleich zur Standard-SMD-LED-Technologie verbraucht sie rund 40% weniger Strom.

# ePaper Displays

## Innovative, energieeffiziente Digital Signage-Technologie.

Das Allerbeste vorweg: Bei der Darstellung von Inhalten liegt der Stromverbrauch bei null Watt – damit stellen unsere ePaper Displays von Sharp tatsächlich eine zukunftsweisende Entwicklung im Bereich der energieeffizienten Digital Signage-Technologie dar. Die ePaper Signage-Innovation von Sharp macht damit einen wesentlichen Schritt in Richtung Nachhaltigkeit, denn nur für den Wechsel von Inhalten bedarf es einer geringen Menge an Strom (per mitgeliefertem Netzteil oder einer alternativen Stromquelle).

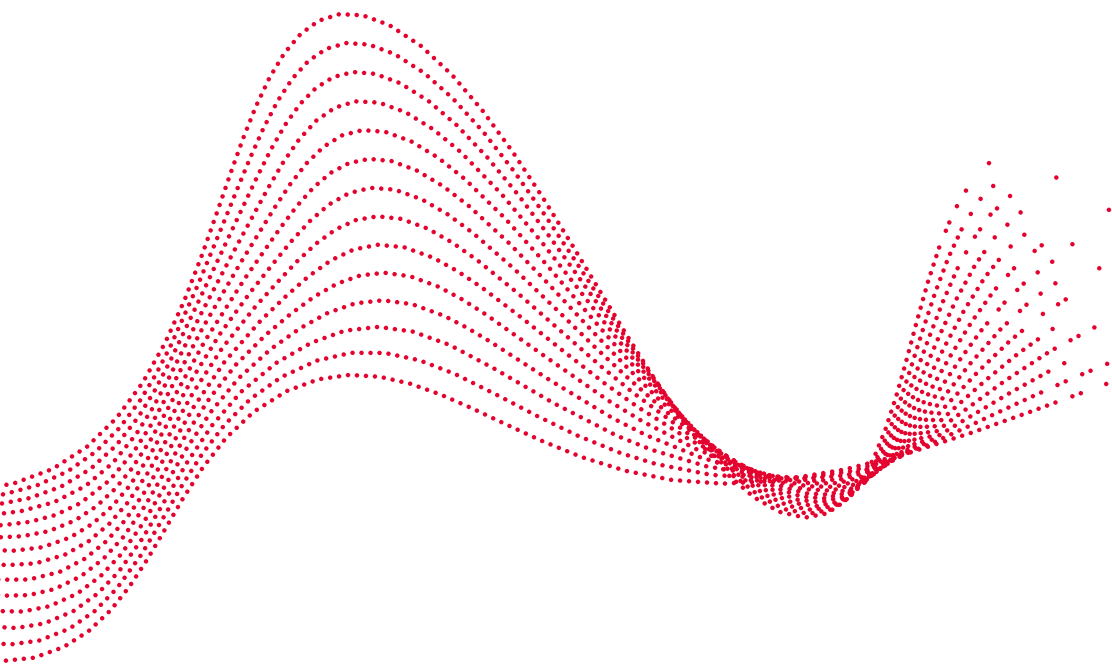
Als digitale Alternative zu gedruckten Plakaten dient das ePaper Display mit vollem Farbspektrum zur Präsentation statischer Inhalte, die dauerhaft zu sehen sind. Klassische Anwendungsbeispiele sind Werbetafeln an Verkaufsstellen, Menüboards im Einzelhandel und Gastgewerbe oder Informationen im Transportwesen. Das Aufspielen der Inhalte, auch bei regelmäßiger Aktualisierung, erfordert nur einen geringen Aufwand.

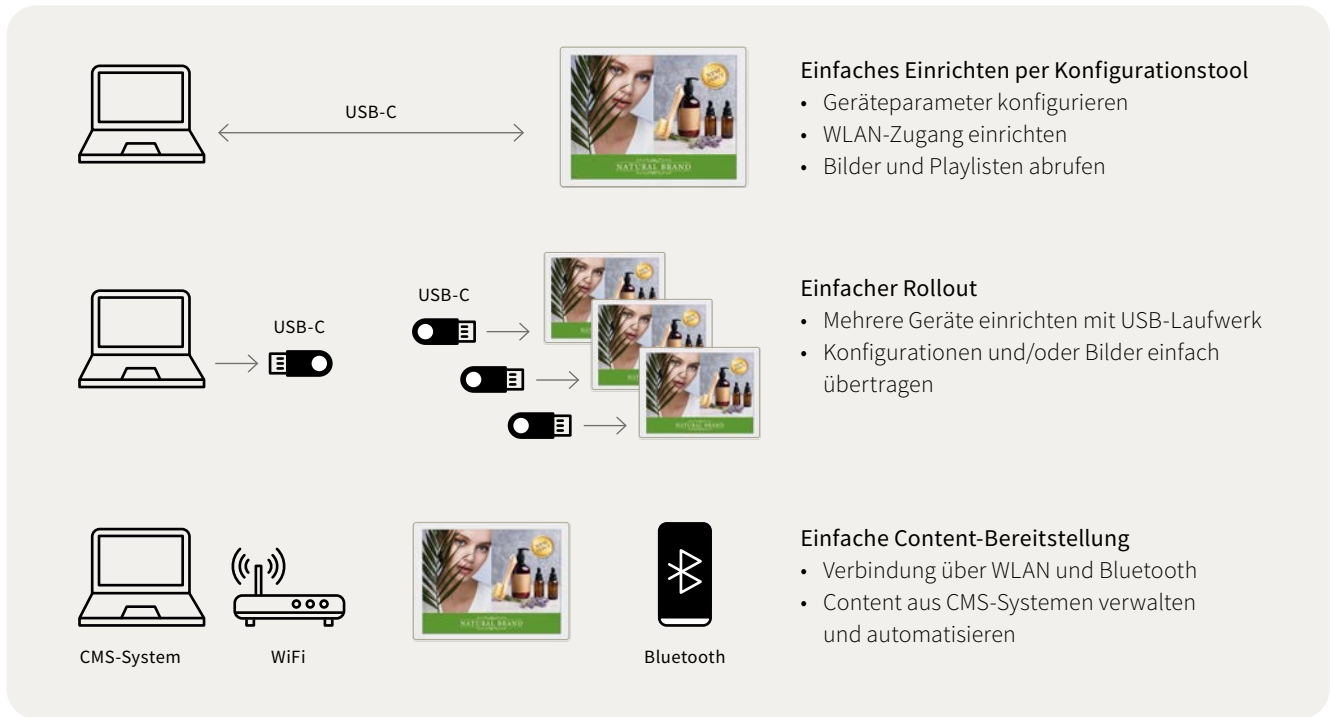
Die Inhalte sind auch in hellen Umgebungen auf dem papierähnlichen Erscheinungsbild gut sicht- und lesbar. Dabei werden die Augen geschont und es gibt keine Reflexionen oder blaues Licht. Das Display lässt sich wie ein Bilderrahmen (im Hoch- und

Querformat) aufhängen, die Montage mit der Bildfläche nach unten und nach oben wird von einigen Modellen unterstützt. Das macht den Einsatz noch flexibler.

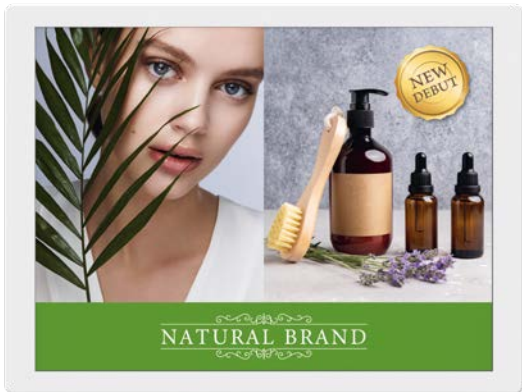
### Müheloses Content-Management

Ein integriertes SoC gewährleistet den intelligenten und zukunfts-sicheren Betrieb. Inhalte lassen sich bequem über ein benutzerfreundliches Content-Management-Tool per USB-C, Kabel oder Flash-Laufwerk bereitstellen. Alternativ können sie kabellos über CMS-Systeme ausgewählter Partner oder über ein Android-Smartphone gesteuert werden.





## EP-C131 | Verfügbarkeit: immer

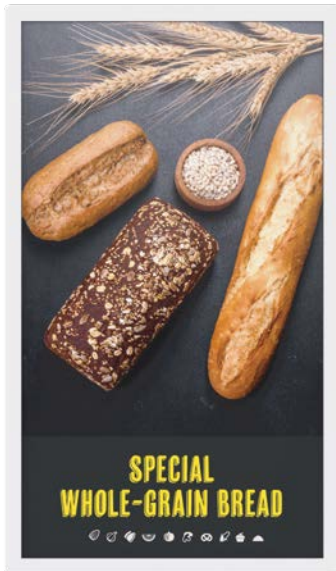


13"

Das ePaper Display EP-C131 überzeugt durch einfache und komfortable Konfiguration und seinen unkomplizierten, verbrauchsarmen Betrieb. Wenn man möchte: 24/7 – und das an 365 Tagen. Im kompakten 4:3-Format und mit einer Auflösung von 1600 x 1200 px, lassen sich die gewünschte Inhalte einfach, werbewirksam, und bei Bedarf tagesaktuell, an den Empfänger ausspielen. Das einfache Bereitstellen erfolgt über ein Content-Management-Tool (siehe oben) und kann u. a. mit JPG oder PNG bespielt werden. Im Lieferumfang befindet sich auch ein praktischer Aufsteller, sodass Sie das ePaper als Werbetafel auch auf einem Tresen oder Sideboard platzieren können.



## EP-C251 | Werben wie auf Papier



25"

Mit seiner Auflösung von 3200 x 1800 px, der 25-Zoll-Bildschirmdiagonale (46,3 cm) und einem Seitenverhältnis von 16:9, ist das ePaper Display EP-C251 prädestiniert dafür, Werbebotschaften jeder Art anzuzeigen. Ob Angebote, Informationen oder Speisekarten im Hoch- oder Querformat – dank ACeP Farbdisplay-Technologie, hohem Kontrast und feiner Auflösung ist die Bildqualität selbst in sehr hellen Umgebungen brillant, auch, weil es kaum Reflexionen gibt. Und wenn eine Botschaft einmal besonders auffallen soll, unterstützen unsere ePaper auch die Face-up- und Face-down-Installation (Bildfläche nach oben oder unten)\*. Das Aufspielen oder Austauschen der statischen Bilder ist kinderleicht und die Darstellung sehr ähnlich wie der auf Papier. Das Gehäuse wurde aus recyceltem Kunststoffmaterial hergestellt, was den Nachhaltigkeits-Charakter weiter verstärkt.



## EP-CA22 | Das große unter den sparsamen

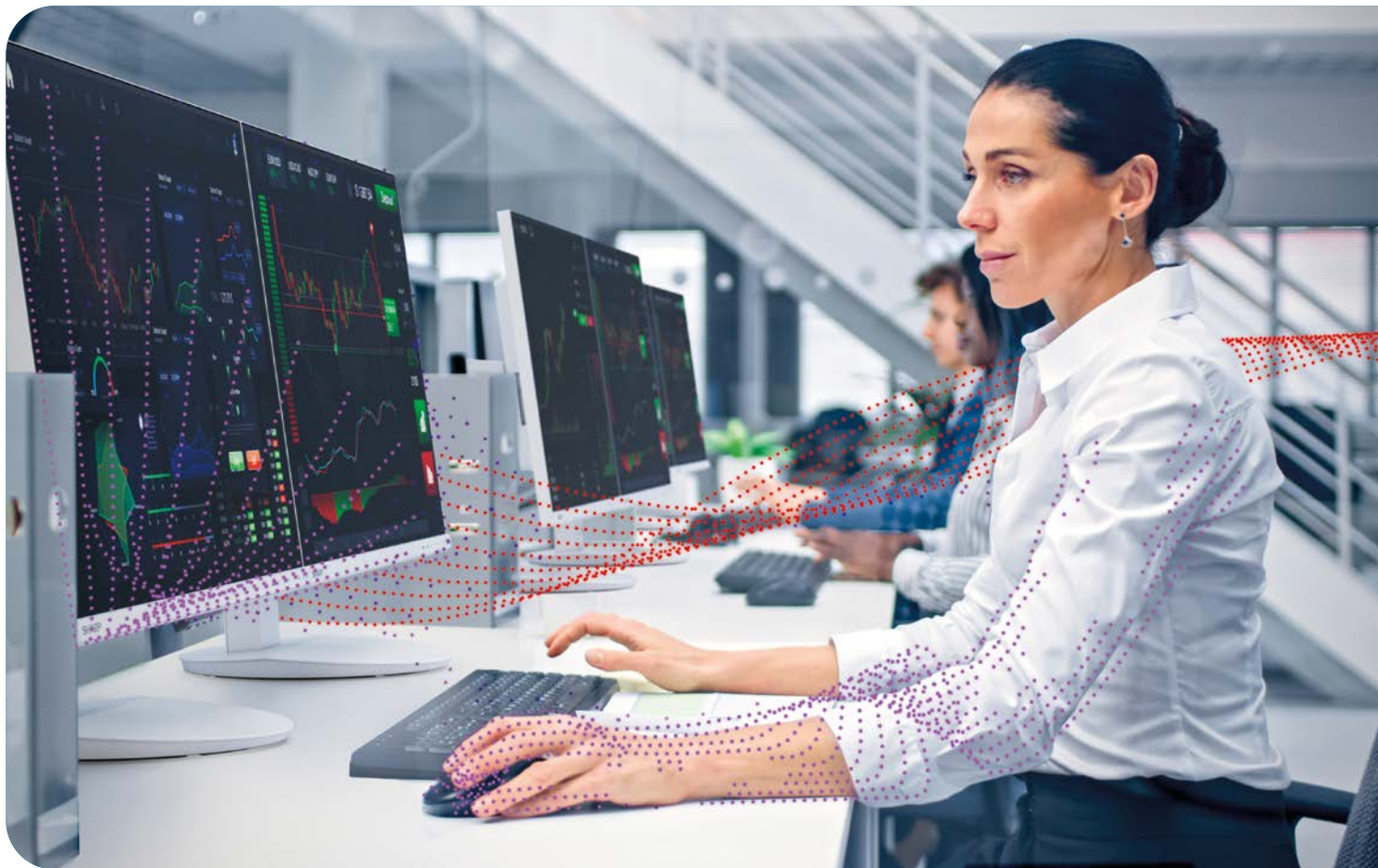


DIN A2

Ob Sie Ihre Botschaft im Hoch- oder Querformat oder auch mit der Bildfläche nach oben\* präsentieren wollen: An diesem ePaper Display und seiner beeindruckenden Größe in DIN A2 (28,5 Zoll Bildschirmdiagonale) kommt niemand so schnell vorbei! Die Auflösung von 2160 x 3060 px, der große Betrachtungswinkel sowie die ACeP Farbdisplay-Technologie sorgen auch in sehr hellen Umgebungen für hervorragende Bildqualität, sodass Ihre Angebote oder Werbemaßnahmen jederzeit problemlos erkenn- und lesbar sind. Wie unsere anderen Modelle verbraucht auch das EP-CA22 null Watt bei statischen Bildern, nur für den Wechsel der Inhalte wird Strom benötigt. Auch das Aufspielen geht schnell und unkompliziert, dabei werden die Formate JPEG/JPG, BMP und PNG unterstützt. Und neben dem geringen Stromverbrauch zählt das recycelte Kunststoffmaterial zu den wichtigen Umwelteigenschaften dieses Displays.



\* angepasste Nutzungsbedingungen für Face-up- und Face-down-Installationen finden Sie in den Betriebsrichtlinien oder wenden Sie sich an unseren Support.

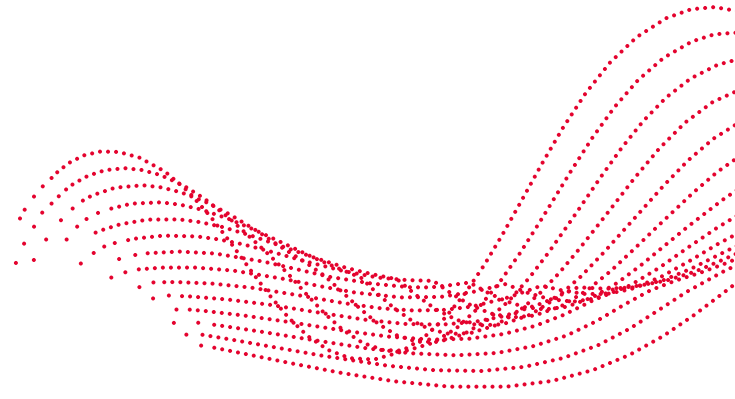


# Workplace

Arbeitsplatzmonitore sind zentrale, wie auch individuelle Komponenten im modernen Arbeitsumfeld.

Mitarbeitende brauchen, um richtig produktiv arbeiten zu können, Arbeitsmittel, mit denen sie sich wohlfühlen. Unser Portfolio bietet für jede Anforderung den richtigen Arbeitsplatzmonitor, der sich durch verschiedene Funktionen zum persönlichen Arbeitsgerät optimieren lässt. Da jeder User ganz spezielle Anforderungen an einen auf ihn persönlich zugeschnittenen Arbeitsplatz hat, sind Sharp Displays auch in unterschiedlichen Auflösungen erhältlich. Ob Full HD (FHD) mit 1920 x 1080 px, WUXGA (1920 x 1200 px), QHD mit 2560 x 1440 px oder UHD (mit 3840 x 2160 px), bekannt als „4K“ – mit dem richtigen Bildschirm bleiben Konzentration und Motivation, auch über längere Zeiträume hinweg, erhalten.

Dazu trägt auch die integrierte „Low Blue Light“-Technologie bei, die gefährliche blaue Lichtanteile herausfiltert, wohingegen die Flicker-Free-Technologie ein Flimmern der Hintergrundbeleuchtung verhindert, um die Augen zu schonen. Für die optische Einbindung sind die Displays der MultiSync® E- und EA-Serie mit schwarzer wie auch weißer Frontblende und passender Gehäuserückseite erhältlich. Aber auch die Energieeffizienz ist uns ein großes Anliegen, damit unsere Kunden ihren Energieverbrauch senken und ihre Umweltbilanz verbessern können. So kann bei einigen Arbeitsplatzmonitoren beispielsweise die Verwendung des Anwesenheitssensors oder des Umgebungslichtsensors – welche den Monitor je nach Nutzungsszenario ausschalten bzw. die Helligkeit automatisch verringern kann – den Energieverbrauch der Displays um bis zu 30% reduzieren.



## MultiSync® E-Serie\* | Essential Displays



22" | 24"

Dieser Full-HD-Bildschirm der MultiSync® E-Serie eignet sich mit VA-Panel hervorragend für kleine bis mittelgroße Unternehmen sowie allgemeine Büroanwendungen im Homeoffice. Da der Bedienkomfort für die Nutzer im Vordergrund steht, ist die ergonomische Gestaltung des Arbeitsplatzes ein wesentliches Designmerkmal. Eine Höhenverstellbarkeit bis 120 mm sowie die Schwenk-, Neige- und Pivotfunktion sorgen für individuelle Anpassungsmöglichkeiten. Außerdem profitieren User dank des neu gestalteten On-Screen-Displays (OSD) vom intuitiven Bedienkomfort, der Zeit spart und für eine vereinfachte Einrichtung des Bildschirms sorgt.

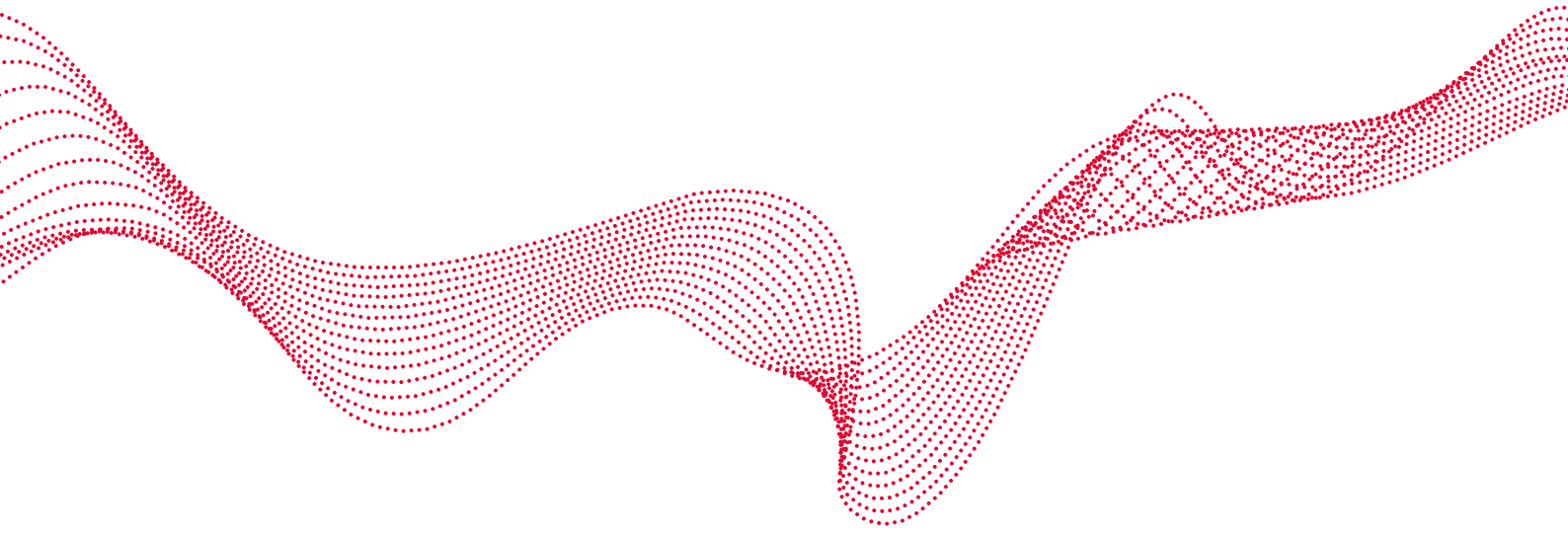
## MultiSync® EA-Serie\* | Enterprise Advanced Displays



24" | 27"

Mit Funktionen wie USB Typ-C und integriertem LAN, ermöglichen Modelle der MultiSync® EA-Serie eine flexible Nutzung als Docking Hub-Lösung. Mit nur einem Kabel für den Anschluss von Notebook/PC an den Monitor und für die Stromversorgung Ihres Monitors, bleibt der Arbeitsplatz immer aufgeräumt. Werden mehrere Bildschirme mit extra-schmalem Rahmen per Daisy-Chain-Schaltung über den DisplayPort-Anschluss miteinander verbunden, erhalten Sie eine praktisch nahtlose Bildfläche, die Ihnen noch weitere Darstellungsmöglichkeiten eröffnet. Zudem ist das Display in der Höhe verstellbar, oder in diverse Richtungen zu drehen, neigen oder schwenken.

\*Features z. T. optional. Nähere Informationen finden Sie auf unserer Webseite.



### Mehr Ordnung und Effizienz mit Docking Hub-Desktop-Displays

Moderne Arbeitsplätze erfordern flexible, platzsparende Lösungen – genau hier setzen unsere Docking Hub-Desktop-Displays an. Ausgestattet mit USB-C-Konnektivität, LAN-Anschluss und weiteren integrierten Funktionen, dienen sie als zentrale Schnittstelle für Peripheriegeräte. Ein einziges Kabel reicht, um Bild, Ton, Netzwerk und Strom zu übertragen – das reduziert den Kabelsalat und schafft mehr Übersicht auf dem Schreibtisch. Zusätzliche Features wie Präsenz- und Umgebungslichtsensoren helfen dabei, Energie zu sparen und den Komfort zu steigern.

Unsere Arbeitsplatzmodelle finden Sie nachstehend in der Übersicht:

#### Features & Funktionen

#### Sharp MultiSync® Enterprise-Serie

Modell	E224F	E244F	E244FL
Single Screen Dock	—	—	✓
Dual Screen Dock	—	—	—
Stromquelle USB-C	—	—	60W
Schnittstellen	DP-in, HDMI, VGA	DP-in, HDMI, VGA	DP-in, HDMI, USB-C, USB 3.1, LAN
Auflösung	1920x1080 px	1920x1080 px	1920x1080 px

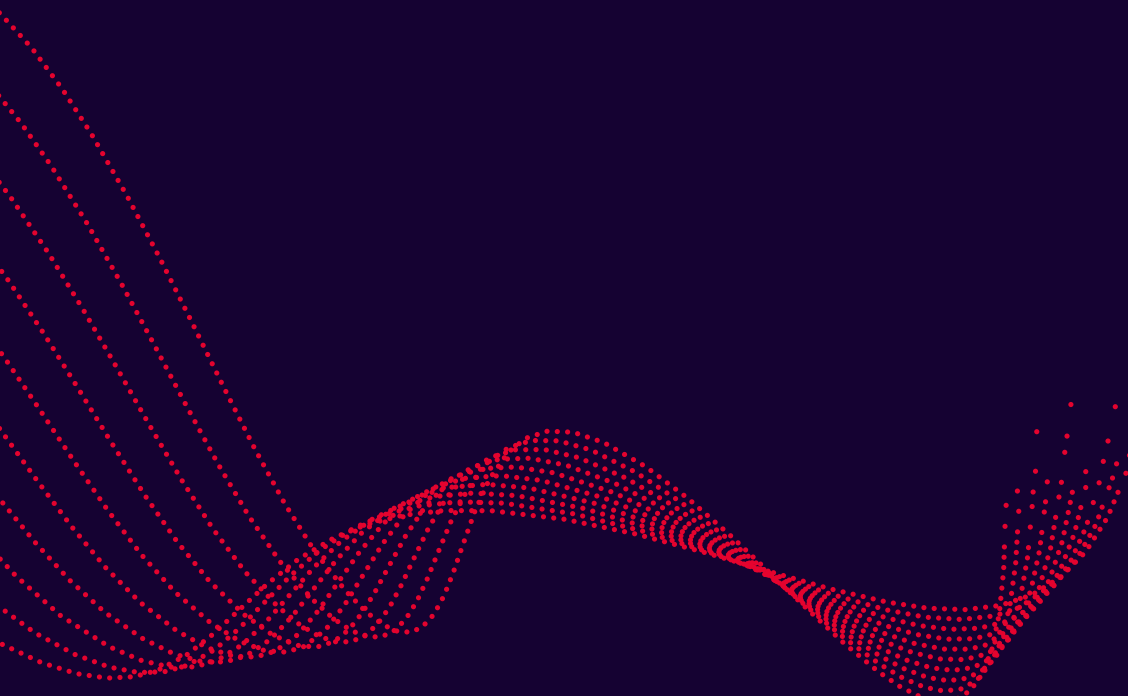
#### Sharp MultiSync® Enterprise Advanced-Serie

Modell	EA241W	EA271F	EA242W	EA241F	EA242F	EA272F	EA272Q	EA272U
Single Screen Dock	—	—	✓	—	✓ no LAN	✓ no LAN	✓	✓
Dual Screen Dock	—	—	✓	—	✓ no LAN	✓ no LAN	✓	✓
Stromquelle USB-C	—	—	65W	—	65W	65W	90W	90W
Schnittstellen	DP-in, DVI-D, HDMI, VGA, USB 3.0	DP-in, DVI-D, HDMI, VGA, USB 3.1	DP-in, DP-out, HDMI, USB-C, USB 3.1, LAN	DP-in, DVI-D, HDMI, VGA, USB 3.1	DP-in, DP-out, HDMI, USB-C, USB 3.1	DP-in, DP-out, HDMI, USB-C, USB 3.1	DP-in, DP-out, HDMI, USB-C, LAN	DP-in, DP-out, HDMI, USB-C, LAN
Auflösung	1920x1200 px	1920x1080 px	1920x1200 px	1920x1080 px	1920x1080 px	1920x1080 px	2560 x 1440 px	3840 X 2160 px

SHARP BUSINESS SYSTEMS  
DEUTSCHLAND GMBH  
Industriestraße 180, D-50999 Köln  
Tel.: +49 2236 323 100  
www.sharp.de

Sharp Electronics Europe GmbH,  
Zweigniederlassung Österreich  
Handelskai 342, A-1020 Wien  
Tel.: +43 1 727 19-0  
www.sharp.at

SHARP ELECTRONICS (SCHWEIZ) AG  
Moosstrasse 2a, CH-8803 Rüschlikon  
Tel.: +41 44 846 61 11  
www.sharp.ch



## Willkommen bei Sharp

Sharp Europe unterstützt Organisationen dabei, in einer sich schnell verändernden Arbeitswelt erfolgreich zu sein. Durch die Vernetzung von Menschen und Technologie bietet das Unternehmen zuverlässige, maßgeschneiderte Lösungen für Arbeitsplätze und öffentliche Räume, die die Effizienz steigern und die Leistung innerhalb von Organisationen verbessern, während sich Kundinnen und Kunden auf ihr Kerngeschäft konzentrieren können.

Mit Sitz in London, arbeitet Sharp Europe mit Kunden aus dem privaten und öffentlichen Sektor zusammen. Das Portfolio reicht von Druckern und fortschrittlichen Display-Technologien über IT-Services bis hin zu Kollaborationsplattformen wie den Synappx Services. Als Teil der Sharp Corporation, die weltweit über 39.000 Mitarbeiter beschäftigt, verfügt Sharp Europe über mehr als 700 IT-Fachkräfte, Büros in 17 Ländern und vier Produktionsstätten in Europa.

Als Teil der Sharp Corporation investiert Sharp Europe in neue Technologiebereiche und übernimmt dabei eine führende Rolle in der Branche. Da sich die Anforderungen von Organisationen stetig verändern, ist Sharp Europe der ideale Partner für Technologien, mit denen Kunden ihr Geschäft voranbringen.

Stand: 04/26 | M30 BRO-Visual-Solutions-V01-26

Hinweise: Konstruktion und technische Daten können sich ohne vorherige Ankündigung ändern. Zum Zeitpunkt des Drucks waren alle Daten korrekt. Alle genannten Marken-, Produktnamen und Firmenlogos sind Warenzeichen oder eingetragene Warenzeichen der jeweiligen Unternehmen. ©Sharp Corporation. Alle Warenzeichen anerkannt. E&OE

**SHARP**